

## 制振ビードパネル構造における FEM による SEA パラメータの同定

山口 誉夫  
(群馬大学)

○ 倉上 卓也  
(群馬大学院)

宮崎 康彰  
(群馬大学)

福島 利章  
(群馬大学)

モハammad タリク  
(群馬大学)

### Identification of SEA Parameters Using FEM for Bead Panels

Takao YAMAGUCHI  
(Gunma Univ.)

Takuya KURAKAMI  
(Graduate School of Gunma Univ.)

Yasuaki MIYAZAKI, Toshiaki HUKUSHIMA, MOHAMAD TARIQ  
(Gunma Univ.)

振動騒音問題に対して、広い領域をマクロに扱う要素を導入し、波数が多いモードが多数同時に発生している状態を統計的に扱い、自由度を低減して要素間のパワーフローを解く統計的エネルギー解析法(Statistical Energy Analysis Method: SEA 法)が知られている。本論では、減衰の連成を考慮した FEM を用いて、SEA パラメータの一つである内部損失率を同定する方法を提案した。自動車用の制振パネルへ応用する。二層型制振材を積層したビードパネルと平板を L 字結合した構造を用い検証を行った。

## 1. 緒言

CAE の中心となっている有限要素法(FEM)は、高周波数域や巨大な構造の振動音響解析において、要素数やモード数が多くなり計算時間が膨大になり適用限界となる場合がある。この FEM の弱点を補う方法として広い領域をマクロに扱う要素を導入し、波数が多いモードが多数同時に発生している状態を統計的に扱い、自由度を低減して要素間のパワーフローを解く統計的エネルギー解析法(Statistical Energy Analysis Method: SEA 法)が知られている<sup>(1), (2)</sup>。SEA 法は航空宇宙分野で高周波数域の振動解析法として NASA により提案された。SEA 法は低周波数域が弱点であり FEM と相互補完の関係である。

FEM のモデル対象が任意形状に対して、従来の SEA 法は平板など単純な構造のみだった。自動車の実際の構造は三次元的な曲面・リブ等があり単純な要素や結合では表現できない事が多い。そのために、FEM を拡張して SEA パラメータを同定する試みがなされている<sup>(3), (4)</sup>。しかし、形状や結合の形態により、系で得られる減衰が異なり、減衰に関する SEA パラメータの導出は困難であった。

山口らは減衰の連成を考慮した FEM を用いて、SEA パラメータの一つである内部損失率を同定する方法を提案した<sup>(5), (6), (7)</sup>。本論では、提案法を自動車用の制振ビードパネル<sup>(6)</sup>へ応用する。二層型制振材を積層したビードパネルと平板を L 字結合した構造を用い検証を行った。

## 2. モデル形状と境界条件

図 1.1~図 1.4 の自動車用パネル構造(SEA 要素 1)と平板構造(SEA 要素 2)が L 字結合されたモデルを用いる。平板構造(SEA 要素 2)には厚さ 0.8mm の鋼製パネル(300mm×250mm)に厚さ 2.0mm の二層型制振材を全面に積層した。自動車用パネル構造(SEA 要素 1)として鋼製パネルにビードと呼ばれる凹凸を入れ、厚さ 2.0mm の二層型制振

材を全面に積層した。SEA 要素 1 のモデルは以下のビード形状とする。ビードがない平板構造(以後、type A)、L 字結合のエッジに対して垂直なビード(50mm×230mm×6mm)を 2 つ持つ構造(以後、type B)、L 字結合のエッジに対して平行なビード(50mm×280mm×6mm)を 2 つ持つ構造(以後、type C)、L 字結合のエッジに対して垂直なビード(100mm×230mm×6mm)でビードの幅が広い構造(以後、type D)の 4 種類である。なお、FEM により計算を実施する場合の境界条件は、鋼製パネルの周辺のみを固定した。

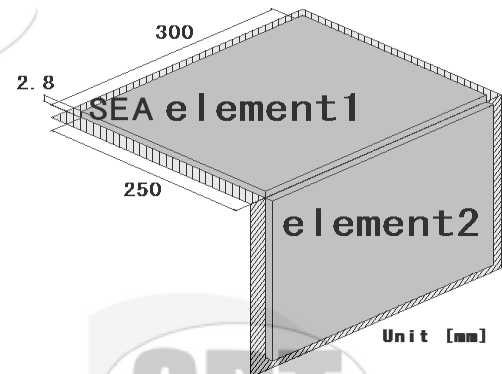


Fig.1.1 SEA model (type A: flat plate)

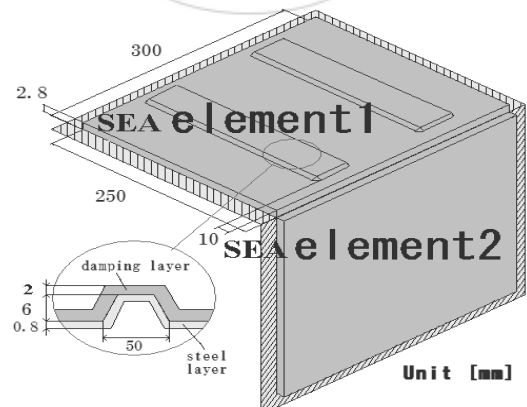


Fig.1.2 SEA model (type B: bead panel)